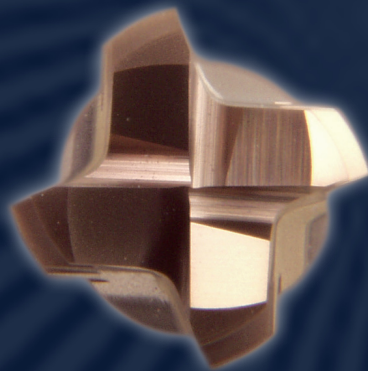


Ta din gängfräsning till nästa nivå med
EDT - Epoch Direct Thread

Edeco 40 år
**JUBILEUMS
ERBJUDANDE**
mars-april 2024



MOLDINO
The Edge To Innovation

Gängfräsning utan förborring

Under jubileumsåret slår vi ett extra slag för *Moldino Tool Engineerings* gängfräs EDT – Epoch Direct Thread. En komplett familj av verktyg för *gängfräsning utan förborring* som säkerställer flexibel och kostnadseffektiv gängning även i svåra material och synnerligen i härdat stål. Gängfräsarna har en geometri som maximerar gänglängden mot hålets botten och klarar utan problem höger-, vänster-, standard- och fingänga samt fasning av hålkant. Genom att använda EDT-gängfräsar kan behovet av verktyg reduceras från tre till ett.

Produktfördelar

Pålitlig och kostnadseffektiv gängning med högre flexibilitet och bättre säkerhet än med gängtapp.



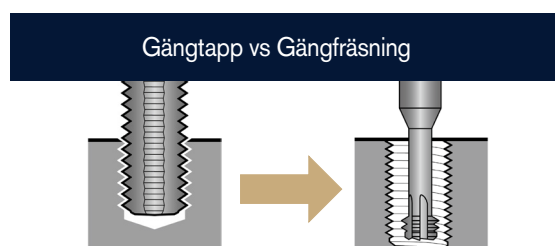
Utmaning

Problem med toleranser, gängtappsbrutt eller kort livslängd av gängtapp. Gängning av svåra eller härdade material.



Lösning

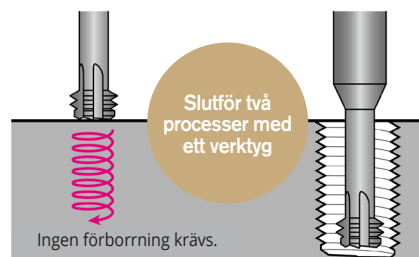
EDT erbjuder pålitlig och effektiv gängfräsning med eller utan förborrat hål.



1

GÄNGFRÄSNING UTAN FÖRBORNING

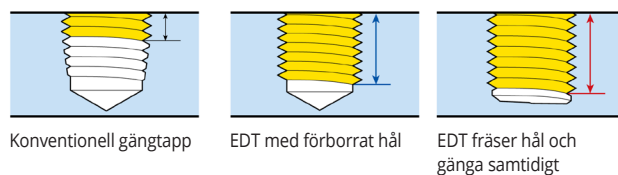
Håltagning och gängfräsning med ett verktyg.



2

MAXIMERAD GÄNGLÄNGD I BOTTENHÅL

Geometri som maximerar gänglängden.

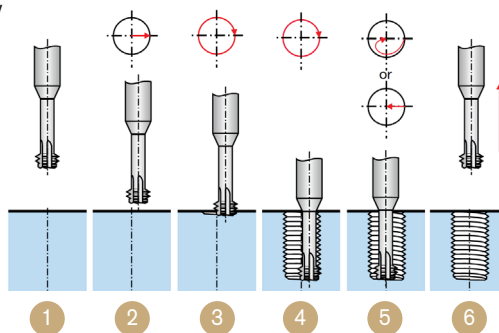


3

KLARAR HÖGER, VÄNSTER, STANDARD- OCH FINGÄNGA SAMT FASNING AV HÅLKANT

Använd den fördefinierade programmeringscykeln i ditt styrsystem/ CAM-program eller programmera verktygsbanan enligt beskrivningen i grafiken. **Observera att verktyget är skärsätt för vänsterrotation, M-kod: M04.**

1. Startposition, mitten av hålet.
2. Gå till startpunkten för bearbetning.
3. Starta bearbetning genom cirkulär interpolering.
4. Genomför gängfräsning till önskad gänglängd.
5. Återgå till hålets centrum.
6. Returnera verktyget ur hålet.



Rekommenderad användning

TILLÄMPNINGSSOMRÅDE

Gjutjärn

Kol stål/
Legerat stål

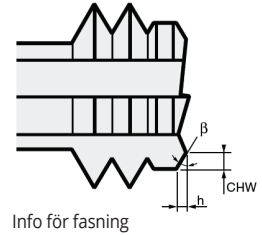
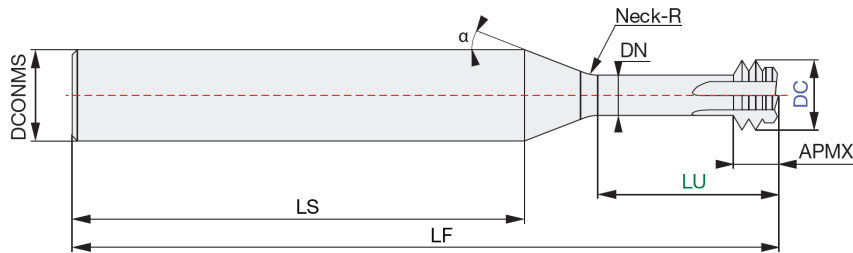
Verktygsstål

Förhärdat stål

Härdat stål
45-55 HRC

Härdat stål
55-65 HRC

EDT-ATH Lineup Metric Type



Info för fasning



Utan invändig kylning



Med invändig kylning



LU 2.5 x d

Size (mm)

Edeco art no	Description	Thread	DC	Pitch	LU	APMX	DN	LS	LF	DCO NMS	Neck -R	a	h	CHW	β	I.C	Price SEK
3610.0140	EDT-0.4-5-TH	M2	1.4	0.40	5	1.20	0.91	38.80	50	6	1	25	0.062	0.117	28	-	1110
3610.0180	EDT-0.45-6.25-TH	M2.5	1.8	0.45	6.25	1.35	1.24	37.95	50	6	1	25	0.089	0.168	28	-	1090
3610.0240	EDT-0.5-7.5-TH	M3	2.4	0.50	7.50	1.50	1.78	37.25	50	6	1	25	0.133	0.250	28	-	1100
3610.0310	EDT-0.7-10-TH	M4	3.1	0.70	10	2.10	2.24	34.75	50	6	1	25	0.163	0.306	28	-	1120
3610.0380	EDT-0.8-12.5-TH	M5	3.8	0.80	12.5	2.40	2.80	32.85	50	6	1	25	0.209	0.394	28	-	1170
3610.0460	EDT-1.0-15-TH	M6	4.6	1.00	15	3.00	3.36	30.95	50	6	1	25	0.247	0.465	28	-	1180
3610.0621	EDT-1.25-20-TH	M8	6.2	1.25	20	3.75	4.64	42.81	70	10	2	25	0.347	0.652	28	-	1700
3610.0620	EDT-0.75-20-TH	MF8	6.2	0.75	20	2.25	5.13	43.30	70	10	2	25	0.222	0.417	28	-	1160
3610.0751	EDT-1.5-25-TH	M10	7.5	1.50	25	4.50	5.61	38.85	70	10	2	25	0.422	0.794	28	✓	1770
3610.0750	EDT-1.0-25-TH	MF10	7.5	1.00	25	3.00	6.11	39.40	70	10	2	25	0.314	0.590	28	✓	1220
3610.0900	EDT-1.75-30-TH	M12	9.0	1.75	30	5.25	6.78	45.10	80	10	2	25	0.514	0.967	28	✓	1890
3610.1150	EDT-2-40-TH	M16	11.5	2.00	40	6.00	8.87	55.20	100	12	2	25	0.691	1.299	28	✓	2010
3610.1500	EDT-2.5-50-TH	M20	15	2.50	50	7.50	11.71	78.10	135	16	-	20	0.917	1.724	28	✓	4760

Samtliga verktyg finns i lager hos Edeco

Priser i tabellen är angivna efter prisreduktion

LU 5 x d

Size (mm)

Edeco art no	Description	Thread	DC	Pitch	LU	APMX	DN	LS	LF	DCO NMS	Neck -R	a	h	CHW	β	I.C	Price SEK
3611.0240	EDT-0.5-15-TH	M3	2.4	0.50	15	1.50	1.78	39.75	60	6	1	25	0.133	0.250	28	-	1240
3611.0310	EDT-0.7-20-TH	M4	3.1	0.70	20	2.10	2.24	34.75	60	6	1	25	0.163	0.306	28	-	1260
3611.0380	EDT-0.8-25-TH	M5	3.8	0.80	25	2.40	2.80	40.35	70	6	1	25	0.209	0.394	28	-	1300
3611.0460	EDT-1.0-30-TH	M6	4.6	1.00	30	3.00	3.36	35.95	70	6	1	25	0.247	0.465	28	-	1330
3611.0620	EDT-1.25-40-TH	M8	6.2	1.25	40	3.75	4.64	52.81	100	10	2	25	0.347	0.652	28	-	1950
3611.0750	EDT-1.5-50-TH	M10	7.5	1.50	50	4.50	5.61	43.85	100	10	2	25	0.422	0.794	28	✓	2040
3611.0900	EDT-1.75-60-TH	M12	9.0	1.75	60	5.25	6.78	45.10	100	10	2	25	0.514	0.967	28	✓	2180

Samtliga verktyg finns i lager hos Edeco

Priser i tabellen är angivna efter prisreduktion

Vi reserverar oss för eventuella tryckfel

Japansk verktygsteknik när den är som allra bäst

MOLDINO Tool Engineering – tidigare Hitachi Tool – är en av Japans ledande verktygstillverkare. Företaget har över tid byggt upp en organisation i världsklass som under mer än 40 år servat europeisk industri med teknisk kompetens och ett brett sortiment av skärande verktyg.

För att möta industrins effektivitetskrav har Moldino utvecklat konceptet **P50®**. **P50®** utgår från en gemensamt genomförd nulägesanalys och syftar till att optimera kundens bearbetningsprocesser. Ny teknik, nya metoder och rätt verktygsval ger kunden konkurrensfördelar och i förlängningen ökad lönsamhet.



EDECO

Edeco Tool AB • Edeco Tool ApS
Gräsdalsgatan 9, 650 02 Karlstad • Naverland 2, 2600 Glostrup
Tel +46 54 55 80 00 • Tel +45 70 60 20 29
edeco.se • edeco.dk